

## Chemische Zusammensetzung gem. EN 573-3

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Bemerkung	Einzeln <sup>[a] [b]</sup>	Gesamt <sup>[a]</sup>	Al <sup>[a]</sup>
<b>Min.</b>	—	—	—	0,05	1,00	0,10	4,00	—	—	—	—
<b>Max.</b>	0,35	0,40	0,20	0,50	1,40	0,35	5,00	d	0,05	0,15	Rest

[a] Schließt alle aufgeführten Elemente ein, für die keine Grenzwerte angegeben sind. [b] Die Summe dieser "Anderen Beimengungen", deren Massenanteil einzeln 0,010 % oder mehr beträgt, wird mit zwei Dezimalstellen vor der Summenbildung ausgedrückt.

## Mechanische Eigenschaften gem. DIN EN 754-2 (gezogen) DIN EN 755-2 (gepresst)

Zustand	Maße (mm)		R <sub>m</sub> min.	Rp <sub>0,2</sub> min.	A min.	A min.	HBW
	RD	VK	(N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	(%)	50 mm (%)	(typ. Wert)
Gepresst T6	≤ 50	≤ 50	350	290	10	8	110
	50 < 200	50 < 200	340	275	10	—	110
Gezogen T6	≤ 80	≤ 50	350	280	10	8	110

## Physikalische Eigenschaften Raumtemperatur

Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	2,77
Elastizitätsmodul (MPa) 70	70 000
Elektrische Leitfähigkeit (MS/m)	19-23
Wärmeausdehnungskoeffizient (K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> )	23,1
Wärmeleitfähigkeit (W/m · K)	130-160

## Geltende Normen

	Gepresst	Gezogen
Technische Lieferbedingungen	EN 755-1	EN 754-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2	EN 754-2
Maßtoleranzen - Rund	EN 755-3	EN 754-3
Maßtoleranzen - Vierkant	EN 755-4	EN 754-4
Maßtoleranzen - Sechskant	EN 755-6	EN 754-6
Chemische Zusammensetzung	EN 573-3	EN 573-3
Maßtoleranzen Flach	EN 755-5	EN 754-5
Maßtoleranzen Rundrohr	EN 755-7	EN 754-7
Maßtoleranzen Rundrohr	EN 755-8	EN 754-8
Maßtoleranzen Profile	EN 755-9	

## Korrosionsbeständigkeit \*

Witterung	3
Meerwasser	4

## Zerspanungseigenschaften \*

Weichgeglüht	3
Kaltverfestigt	—
Ausgehärtet	2
Schnittgeschwindigkeit v=m/min	—

## Lötbarkeit \*

Hartlöten mit Flussmittel	6
Hartlöten ohne Flussmittel	6
Reißlöten	3
Weißlöten mit Flussmittel	6

## Oberflächenbehandlung\*

Schutzanodisieren	2
Anodisieren dekorativ	3
Hart Anodisieren	—
Anstrich / Beschichtung	2

## Umformung\*

Kaltumformung	—
Warmumformung	—

## Schweißbarkeit\*

Gas-	3
WIG-	2
MIG-	1
Widerstandsschweißen	6

\* Eigenschaften : 1 = sehr gut / 6 = ungeeignet

Anwendungsgebiete: Schiffs- und Fahrzeugbau, Nahrungsmittelindustrie, Apparatebau, Architektur, Hydraulik.