

## Chemische Zusammensetzung

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Andere	Al
Min.	0,70	—	—	0,40	0,60	—	—	—	Einzeln	—
Max.	1,30	0,50	0,10	1,00	1,20	0,25	0,20	0,10	Gesamt	Rest

## Mechanische Eigenschaften

Zustand	Maße (mm)		R <sub>m</sub> min.	Rp <sub>0,2</sub> min.	A min.	HBW
	RD	VK	(N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	(%)	(typ. Wert)
Gepresst T6	< 20	< 20	295	250	8	95
	20<150	20<150	310	260	8	95
	150<200	150<200	280	240	6	95
	200<250	200<250	270	200	6	95
Gezogen T6	< 80	< 80	310	255	8	95

## Physikalische Eigenschaften Raumtemperatur

Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	2,71
Elastizitätsmodul (MPa) 70	69 000
Elektrische Leitfähigkeit (Ω · mm <sup>2</sup> /m)	0,037
Wärmeausdehnungskoeffizient (K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> )	24
Wärmeleitfähigkeit (W/m · K)	167

## Allgemeine Eigenschaften \*

Korrosionsbeständigkeit	—
Witterung	1
Meerwasser	2

## Oberflächenbehandlung \*

Schutzanodisieren	2
Anodisieren dekorativ	2
Hart Anodisieren	1
Anstrich / Beschichtung	2

## Verarbeitung \*

Zerspanung	3
MIG-TIG schweißen	1
Widerstandsschweißen	1
Hartlöten	1
Kaltumformung	3
Warmumformung	2

\* Eigenschaften : 1 = sehr gut / 6 = ungeeignet

## Geltende Normen

	Gepresst	Gezogen
Technische Lieferbedingungen	EN 755-1	EN 754-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2	EN 754-2
Maßtoleranzen - Rund	EN 755-3	EN 754-3
Maßtoleranzen - Vierkant	EN 755-4	EN 754-4
Maßtoleranzen - Sechskant	EN 755-6	EN 754-6
Chemische Zusammensetzung	EN 573-3	EN 573-3

## Typisches Spanbild



Die Legierung AW-6082 (AlMgSi1) ist eine bleifreie Legierung, die bei einer sehr guten Korrosionsbeständigkeit, mittlere mechanische Eigenschaften aufweist. Weiterhin hat die Legierung gute dekorative Eloxal-Eigenschaften und eine sehr gute Hartcoaterbarkeit. Durch die spindelförmige Spanbildung ist dieser Werkstoff nur bedingt gut für die Zerspanende Bearbeitung geeignet.

EN AW-6082 ist konform zu den Verordnungen 200/53/EU (ELV) – 2002/95 (RoHS).