

## Chemische Zusammensetzung gem. EN 573-3

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bemerkung	Einzeln <sup>[a][b]</sup>	Gesamt <sup>[a]</sup>	Al <sup>[a]</sup>
<b>Min.</b>	0,50	—	3,90	0,40	0,20	—	—	—	—	—	—	—	—
<b>Max.</b>	0,90	0,50	5,00	1,20	0,80	0,10	0,10	0,25	0,15	0,20 Zr + Ti	0,05	0,15	Rest

**[a]** Schließt alle aufgeführten Elemente ein, für die keine Grenzwerte angegeben sind. **[b]** Die Summe dieser "Anderen Beimengungen", deren Massenanteil einzeln 0,010 % oder mehr beträgt, wird mit zwei Dezimalstellen vor der Summenbildung ausgedrückt.

## Mechanische Eigenschaften gem. DIN EN 754-2 (gezogen) DIN EN 755-2 (gepresst)

Zustand	Maße (mm)		R <sub>m</sub> min.	Rp <sub>0,2</sub> min.	A min.	A min.	HBW
	RD	VK	(N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	(%)	50 mm (%)	
<b>Gepresst T4, T4510, T4511</b>	≤25	<25	370	230	13	11	110
	>25 ≤75	>25 ≤75	410	270	12	—	110
	>75 ≤150	>75 ≤150	390	250	10	—	110
	>150 ≤200	>150 ≤200	350	230	8	—	110
<b>Gepresst T4, T4510, T4511</b>	≤25	<25	415	370	6	5	140
	>25 ≤75	>25 ≤75	460	415	7	—	140
	>75 ≤150	>75 ≤150	465	420	7	—	140
	>150 ≤200	>150 ≤200	430	350	6	—	140
	>200 ≤250	>200 ≤250	420	320	5	—	140
<b>Gezogen T3</b>	≤80	≤80	380	290	8	6	110
<b>Gezogen T4</b>	≤80	≤80	380	220	12	10	110
<b>Gezogen T6</b>	≤80	≤80	450	380	8	6	140

## Physikalische Eigenschaften Raumtemperatur

<b>Dichte</b> (g/cm <sup>3</sup> )	2,80
<b>Elastizitätsmodul</b> (MPa) 70	73 000
<b>Elektrische Leitfähigkeit</b> (MS/m)	21-24
<b>Wärmeausdehnungskoeffizient</b> (K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> )	22,8
<b>Wärmeleitfähigkeit</b> (W/m · K)	140-200

## Geltende Normen

	Gepresst	Gezogen
<b>Technische Lieferbedingungen</b>	EN 755-1	EN 754-1
<b>Mechanische Eigenschaften</b>	EN 755-2	EN 754-2
<b>Maßtoleranzen - Rund</b>	EN 755-3	EN 754-3
<b>Maßtoleranzen - Vierkant</b>	EN 755-4	EN 754-4
<b>Maßtoleranzen - Sechskant</b>	EN 755-6	EN 754-6
<b>Chemische Zusammensetzung</b>	EN 573-3	EN 573-3
<b>Maßtoleranzen Flach</b>	EN 755-5	EN 754-5
<b>Maßtoleranzen Rundrohr</b>	EN 755-7	EN 754-7
<b>Maßtoleranzen Rundrohr</b>	EN 755-8	EN 754-8
<b>Maßtoleranzen Profile</b>	EN 755-9	

### Korrosionsbeständigkeit \*

Witterung	3
Meerwasser	4

### Zerspannungseigenschaften \*

Weichgeglüht	4
Kaltverfestigt	—
Ausgehärtet	2

### Lötbarkeit \*

Hartlöten mit Flussmittel	6
Hartlöten ohne Flussmittel	6
Reiblöten	3
Weichlöten mit Flussmittel	6

### Oberflächenbehandlung \*

Schutzanodisieren	3
Anodisieren dekorativ	6
Hart Anodisieren	1
Anstrich / Beschichtung	3

### Umformung \*

Kaltumformung	3
Warmumformung	2

### Schweißbarkeit \*

Gas-	6
WIG-	6
MIG-	6
Widerstandsschweißen	2

\* Eigenschaften : 1 = sehr gut / 6 = ungeeignet

Die Legierung EN AW 2014A ist ein kalt- und warmaushärtbarer Werkstoff mit sehr hohen Festigkeitseigenschaften, die im warmausgehärteten Zustand fast an die AlZnMgCu-Werkstoffe heranreichen.

EN AW 2014A zeichnet sich außerdem durch gute Warmfestigkeiten aus und ist gut press- und schmiedbar.

Die Kaltverformung sollte am Besten im weichgeglühten oder frisch abgeschreckten Zustand vorgenommen werden.

Anwendungsgebiete: Hochbeanspruchte Konstruktionsteile.