

Chemische Zusammensetzung

%	Si	Fe	Cu	Zn	Pb	Bi	Andere	Al
Min.	—	—	5,00	—	0,20	0,20	Einzel	Gesamt
Max.	0,40	0,70	6,00	0,30	0,60	0,60	0,05	0,15 Rest

Mechanische Eigenschaften

Zustand	Maße (mm)		R _m min.	Rp _{0,2} min.	A min.	HBW
	RD	VK	(N/mm ²)	(N/mm ²)	(%)	(typ. Wert)
Gepresst T4	< 200	< 150	275	125	14	95
Gepresst T6	< 75	< 75	310	230	8	110
	75 < 200	75 < 200	295	195	6	110
Gezogen T3	< 40		320	270	10	90
	40 < 50		300	250	10	90
	50 < 80		280	210	10	90
Gezogen T8	< 80		370	270	8	115

Physikalische Eigenschaften Raumtemperatur

Dichte (g/cm ³)	2,83
Elastizitätsmodul (MPa) 70	70 000
Elektrische Leitfähigkeit (Ω · mm ² /m)	0,038 (T3) / 0,043 (T8)
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ · 10 ⁻⁶)	22,9
Wärmeleitfähigkeit (W/m · K)	151 (T3) / 171 (T8)

Allgemeine Eigenschaften*

Korrosionsbeständigkeit	—
Witterung	4
Meerwasser	5

Oberflächenbehandlung*

Schutzanodisieren	3
Anodisieren dekorativ	3
Hart Anodisieren	4
Anstrich / Beschichtung	3

Verarbeitung*

Zerspanung	1
MIG-TIG schweißen	5
Widerstandsschweißen	5
Hartlöten	5
Kaltumformung	4
Warmumformung	4

* Eigenschaften : 1 = sehr gut / 6 = ungeeignet

Geltende Normen

	Gepresst	Gezogen
Technische Lieferbedingungen	EN 755-1	EN 754-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2	EN 754-2
Maßtoleranzen - Rund	EN 755-3	EN 754-3
Maßtoleranzen - Vierkant	EN 755-4	EN 754-4
Maßtoleranzen - Sechskant	EN 755-6	EN 754-6
Chemische Zusammensetzung	EN 573-3	EN 573-3
Maßtoleranzen Flach	EN 755-5	EN 754-5
Maßtoleranzen Rundrohr	EN 755-7	EN 754-7
Maßtoleranzen Rundrohr	EN 755-8	EN 754-8
Maßtoleranzen Profile	EN 755-9	

Typisches Spanbild



Die Legierung EN AW-2011 (AlCuBiPb) eine Weiterentwicklung der Legierung 2007 und durch sehr kurzen Spanbruch speziell für hohe Zerspanungsgeschwindigkeiten geeignet. Zusätzlich ist diese Legierung für Farbeloxal geeignet (geeignetes Kühlmittel empfohlen). EN AW-2011 ist konform zu den Verordnungen 200/53/EU (ELV) – 2002/95 (RoHS).