

## 1.2842 90MnCrV8 DIN EN ISO 4957

### Normbezeichnungen vergleichbarer Werkstoffe

AISI O2 AFNOR 90MV8 BS BO2 UNS T31502

## Werkstoffangaben

Manganstahl mit leichter Bearbeitbarkeit und hoher Maßhaltigkeit bei Ölhärtung.

## Chemische Zusammensetzung

%	C	Si	Mn	P	S	Cr	V
Min.	0,85	0,10	1,80	—	—	0,20	0,050
Max.	0,95	0,40	2,20	0,030	0,030	0,50	0,200

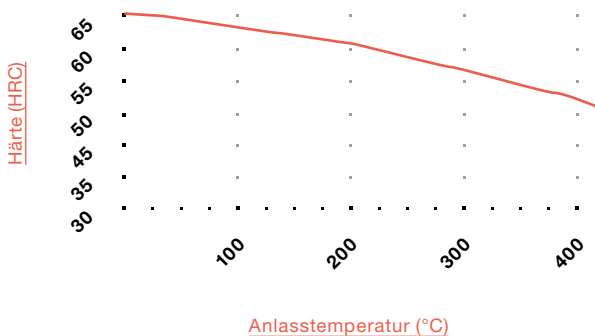
## Wärmebehandlung

Warmumformung	850 - 1 050 °C
Weichglühen	680 - 720 °C
Spannungsarmglühen	600 - 650 °C
Härtetemperatur	790 - 820 °C
Härte	min. 60 HRC
Anlasstemperatur	100 °C - 300 °C (siehe auch Anlassschaubild)

## Lieferzustand

Weichgeglüht	Härte max. 229 HB
--------------	-------------------

## Anlassschaubild 790 °C - Öl



## Ab Lager verfügbare Abmessungen

20,5 - 282,5 mm rd.

## Beispielhafte Anwendungsbereiche

Gewindeschneidwerkzeuge, Scherenmesser, Reibahlen, kleinere Kunststoffformen ohne Anforderungen an Polieroder Narbfähigkeit.