

1.2738 40CrMnNiMo8-6-4

Normbezeichnungen vergleichbarer Werkstoffe

AISI ≈ P20 +Ni AFNOR 40CMND8

Werkstoffangaben

Vergütbarer Kunststoffformenstahl geeignet für größere Abmessungen, wirtschaftlich zerspanbar.

Chemische Zusammensetzung

| % | C | Si | Mn | P | S | Cr | Mo | Ni |
|------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|
| Min. | 0,35 | 0,20 | 1,30 | — | — | 1,80 | 0,15 | 0,90 |
| Max. | 0,45 | 0,40 | 1,60 | 0,030 | 0,030 | 2,10 | 0,25 | 1,20 |

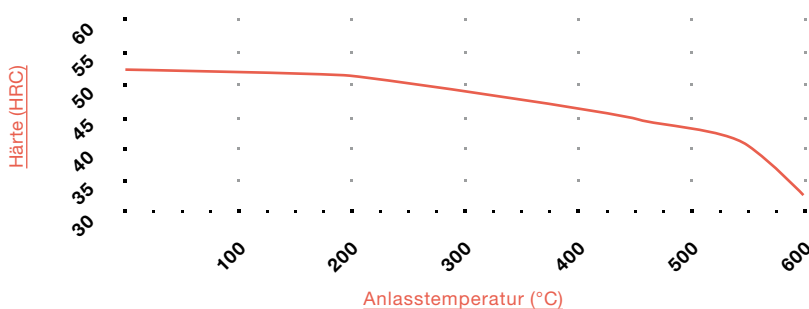
Wärmebehandlung

| | |
|--------------------|---|
| Warmumformung | 850 - 1 050 °C |
| Weichglühen | 720 - 740 °C |
| Spannungsarmglühen | 600 °C (weichgeglüht) / ca. 550 °C (vergüteter Zustand) |
| Härtetemperatur | 840 - 880 °C |
| Härte | ca. 52 HRC |
| Anlasstemperatur | (siehe Anlassschaubild) |

Lieferzustand

Vorvergütet 280 - 325 HB

Anlassschaubild 880 °C - Öl



Ab Lager verfügbare Abmessungen

20,5 - 408,0 mm rd.

Beispielhafte Anwendungsbereiche

Press- und Spritzwerkzeuge größerer Abmessungen, zum Hartverchromen und Nitrieren geeignet.