

1.2436 X210CrW12 DIN EN ISO 4957

Normbezeichnungen vergleichbarer Werkstoffe

AISI D6 BS BD6 AFNOR Z210CW12-01 UNS T30403 JIS SKD2

Werkstoffangaben

Hoch Chromlegierter Kaltarbeitsstahl für höchsten Verschleißwiderstand bei größter Maßgenauigkeit.

Chemische Zusammensetzung

%	C	Si	Mn	P	S	Cr	W
Min.	2,00	0,10	0,30	—	—	11,00	0,600
Max.	2,30	0,40	0,60	0,030	0,030	13,00	0,800

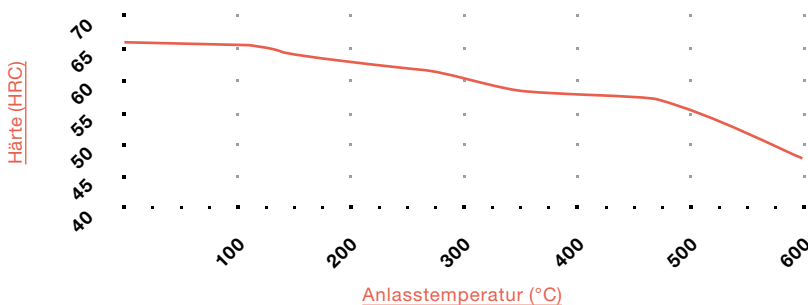
Wärmebehandlung

Warmumformung	850 - 1 050 °C
Weichglühen	800 - 840 °C
Härtetemperatur	950 - 980 °C
Härte	min. 62 HRC
Anlasstemperatur	180 - 400 °C (siehe auch Anlassschaubild)

Lieferzustand

Weichglüht	Härte max. 255 HB
------------	-------------------

Anlasschaubild 970 °C - Öl



Ab Lager verfügbare Abmessungen

16,5 - 282,5 mm rd.

Beispielhafte Anwendungsbereiche

Hoch verschleißbeanspruchte Schnitt- und Ziehwerkzeuge, Walzen und Rollen, Backen, Messer, Stempel, Spritzmatrizen, Fließpresswerkzeuge.