

1.2367 X38CrMoV5-3 DIN EN ISO 4957

Normbezeichnungen vergleichbarer Werkstoffe
AFNOR Z38CDV5-3

Werkstoffangaben

Hochlegierter Chrom - Molybdän - Vanadinstahl mit besonderer Unempfindlichkeit gegen die Bildung von Warmrissen durch Temperaturwechsel.

Chemische Zusammensetzung

| % | C | Si | Mn | P | S | Cr | Mo | V |
|------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|
| Min. | 0,35 | 0,30 | 0,30 | — | — | 4,80 | 2,70 | 0,40 |
| Max. | 0,40 | 0,50 | 0,50 | 0,030 | 0,020 | 5,20 | 3,20 | 0,60 |

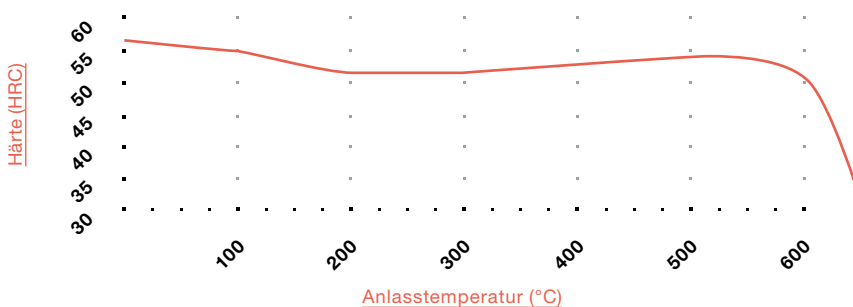
Wärmebehandlung

| | |
|--------------------|--|
| Warmumformung | 850 - 1 050 °C |
| Weichglühen | 750 - 800 °C |
| Spannungsarmglühen | 600 - 650 °C |
| Härtetemperatur | 1 030 - 1 080 °C |
| Härte | min. 50 HRC |
| Anlasstemperatur | 550 °C - 700 °C (siehe auch Anlassschaubild) |

Lieferzustand

| | |
|--------------|-------------------|
| Weichgeglüht | Härte max. 229 HB |
|--------------|-------------------|

Anlasschaubild 1 040 °C - Öl



Ab Lager verfügbare Abmessungen

25,8 - 202,0 mm rd.

Beispielhafte Anwendungsbereiche

Hochwertige Gesenke und -einsätze, hochbeanspruchte Werkzeuge der Schraubenindustrie, Warmscherenmesser.